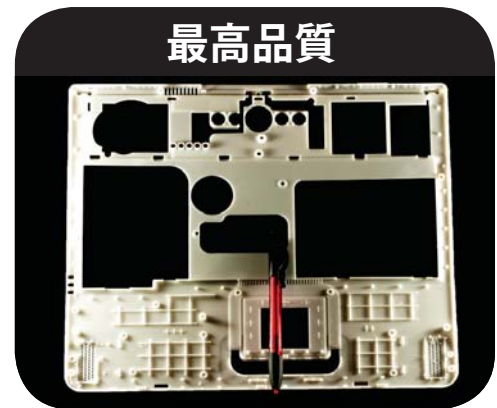




ProJet® 6000 & 7000

プロフェッショナル 3D プリンター

Printer Utility
Precision
SLA Quality



3DSYSTEMS®

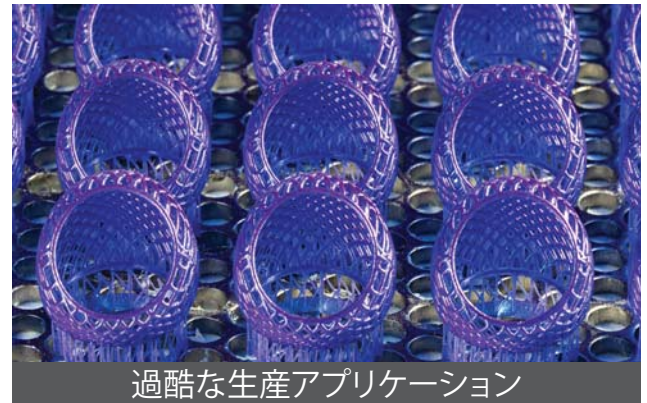
ProJet® 6000 & 7000 プロフェッショナル 3D プリンター

ProJet® 6000 と 7000 はプロダクション用のSLA®パーツ出力精度と品質、パフォーマンスを兼ね備えた、簡単操作で導入しやすい価格帯のクロスオーバーの3Dプリンターです。

ProJet®クロスオーバープリンターには2種類のサイズと3種類の構成モデルがあります。専用材料のVisiJet® SLには、強靱なタフ、弾力のあるフレックス、ブラック、透明なクリア、耐熱に優れたハイテンプ、デンタル専用、ジュエリー専用の8種類が準備されています。



なタッチパネル



VisiJet® SL Flex

- ポリプロピレンのような外観とフィーリング
- 白色 不透明
- 高い弾力性と形状維持
- 高解像度で高精度
- スナップフィットに最適



VisiJet® SL Clear

- ポリカーボネートのような外観とフィーリング
- 透明感のある仕上がり
- 堅固かつ高い耐久性
- USPクラスVI 準拠*
- 可視化用途に最適
- QuickCast™ インベストメント・キャストインク・パターンに最適



VisiJet® SL Tough

- PP/ABSのようなパフォーマンス
- グレー 不透明
- 高い耐久性と耐衝撃性
- 形状確認の他、勘合テストや機能テストに最適
- 真空注型用マスターパターン



VisiJet® SL Impact

- PP/ABSのようなパフォーマンス
- 白色 不透明
- 高耐久用途に優れている
- 各種高機能適応用途に対応
- 各種小ロットダイレクト製造部品用途にも活用

VisiJet® SL マテリアルProJet® 6000 & 7000 プリント用

多種類の VisiJet® SL 機能マテリアルは、試作から生産用途まで対応できる、タフで高品質のパーツをご提供します。

特性	ASTM	VisiJet® SL Flex	VisiJet® SL Tough	VisiJet® SL Clear	VisiJet® SL Black	VisiJet® SL Impact	VisiJet® SL HiTemp	VisiJet® SL e-Stone™	VisiJet® SL Jewel
基本成分		----- UV 硬化プラスチック -----							
色		白	グレー	透明	ブラック	白	透明琥珀	ピーチ	ブルー
カートリッジ容量		2.0 l	2.0 l	2.0 l	2.0 l	2.0 l	2.0 l	2.0 l	2.0 l
密度 (液体) @ 25°C		1.14 g/cm³	1.13 g/cm³	1.1 g/cm³	1.13 g/cm³	1.12 g/cm³	1.17 g/cm³	1.13 g/cm³	1.08 g/cm³
密度 (固体) @ 25°C		1.19 g/cm³	1.19 g/cm³	1.17 g/cm³	1.15 g/cm³	1.18 g/cm³	1.23 g/cm³	1.19 g/cm³	1.18 g/cm³
引張強さ	D 638	38 MPa	41 MPa	52 MPa	45 MPa	48 MPa	66 MPa	38 MPa	40 MPa
引張弾性率	D 638	1620 MPa	1890 MPa	2560 MPa	2150 MPa	2626 MPa	3390 MPa	1630 MPa	1910 MPa
破談時伸び	D 638	16%	18%	6%	5%	14%	6%	17%	12%
曲げ強さ	D 790	57 MPa	62 MPa	83 MPa	76 MPa	74 MPa	112 MPa	57 MPa	61 MPa
曲げ弾性率	D 790	1420 MPa	1850 MPa	2330 MPa	2350 MPa	2390 MPa	3080 MPa	1550 MPa	1824 MPa
アイソット衝撃強さ (ノッチ有り)	D 256	22 J/m	44 J/m	46 J/m	47 J/m	65 J/m	26 J/m	22 J/m	45 J/m
熱変形温度 (HDT) @ 0.45 MPa	D 648	61 °C	62 °C	51 °C	54 °C	47 °C	65/130 °C**	61 °C	38 °C
HDT @ 1.82 MPa	D 648	53 °C	54 °C	50 °C	51 °C	42 °C	57/110 °C**	53 °C	32 °C
表面硬度、ショアーD		80	86	85	86	80	86	80	72
ガラス転移点 (Tg)	DMA, E"	60 °C	52 °C	70 °C	62 °C	65 °C	62/132 °C**	60 °C	58 °C
USP クラスVI認可*		なし	なし	あり	なし	なし	なし	なし	なし
ProJet 対象モデル		SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	MP	HD, MP

* 免責: クラスVI認可のVisiJet® マテリアルの使用が、安全であること、合法的であること、かつ、ユーザーの意図する用途に技術的に適合していることを決定するのはユーザーの責任となります。したがって、ユーザーは前述したことを保証するためのテストを独自に実施しなければなりません。

** 160 °Cでの熱処理後



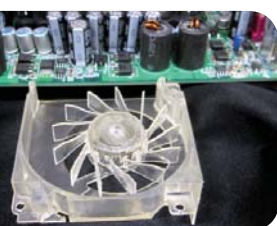
VisiJet® SL Black

- ABSライクの見たと触感
- ブラックカラー
- 強度と寸法の安定性に優れる
- 車両やコンシューマー製品の試作に最適
- エレクトロニクス製品のハウジングに最適



VisiJet® SL e-Stone™

- 極めて優れた精度と再現性
- コントラストのあるピーチ色で石膏模型を置き換え
- クラウンやブリッジの修復や復元用途に最適
- パーシャル・フレームワークの作業模型に
- 矯正の熱成形アプリケーション用にも利用可能



VisiJet® SL HiTemp

- 高い耐熱性 (130°C以上)
- 半透明
- 湿気や化学薬品に対する耐性が高く剛性がある
- 長期間形状が安定
- エンジン周辺のコンポーネントのテスト用途に最適



VisiJet® SL Jewel

- ジュエリーのダイレクト鋳造用マスターパターンに
- コントラストの高いカラー
- 埋没型の鋳造でコストとスピードを削減
- 高精細を要求とするモデル用
- 優れた解像度と精度



ProJet® 6000 SD ProJet® 6000 HD ProJet® 6000 MP ProJet® 7000 SD ProJet® 7000 HD ProJet® 7000 MP

造形可能エリア(xyz) ラージサイズ ミディアムサイズ ショートサイズ		250 x 250 x 250 mm 250 x 250 x 125 mm 250 x 250 x 50 mm			380 x 380 x 250 mm N/A 380 x 380 x 50 mm	
解像度 - 利用可能 HD 0.125 mm, 積層ピッチ 0.125 mm UHD 0.125 mm, 積層ピッチ 0.100 mm XHD 0.075 mm, 積層ピッチ 0.050 mm	• •	• •	• •	• •	• •	• •
造形寸法精度	25.4mm寸法当たり0.0025-0.05mm。 [ただし、造形パラメータ、パーツ形状やサイズ、パーツの方向、後処理方法によって変化することがあります]			25.4mm寸法当たり0.0025-0.05mm。 [ただし、造形パラメータ、パーツ形状やサイズ、パーツの方向、後処理方法によって変化することがあります]		
マテリアル VisiJet® SL Flex VisiJet® SL Tough VisiJet® SL Clear VisiJet® SL Black VisiJet® SL Impact VisiJet® SL HiTemp VisiJet® SL e-Stone™ VisiJet® SL Jewel	• • • • • • •	• • • • • • •	• • • • • • •	• • • • • • •	• • • • • • •	• • • • • • •
マテリアル梱包	液漏れ防止機能付き2.0Kgカートリッジシステムが造形毎にプリント・トレイを自動充填			液漏れ防止機能付き2.0Kgカートリッジシステムが造形毎にプリント・トレイを自動充填		
電源および消費電力	単相AC 100V -240V, 50/60 Hz, 750 W (AC 100V 7.5A)			単相AC 100V -240V, 50/60 Hz, 750 W (AC 100V 7.5A)		
寸法 (幅x奥行x高さ) 木枠梱包状態 本体のみ	1676 x 889 x 2006 mm 787 x 737 x 1829 mm			1860 x 982 x 2070 mm 984 x 854 x 1829 mm		
重量 木枠梱包状態 本体のみ	272 kg 181 kg	272 kg 181 kg	272 kg 181 kg	363 kg 272 kg	363 kg 272 kg	363 kg 272 kg
3D 管理ソフトウェア	造形ジョブ簡単セットアップサブミットとジョブ・キューの管理 パーツ自動配置機能、造形最適化機能 パーツ・スタッキング機能、パーツ・ネスティング機能 拡張編集機能 自動サポート生成機能 ジョブ統計レポートツール			造形ジョブ簡単セットアップサブミットとジョブ・キューの管理 パーツ自動配置機能、造形最適化機能 パーツ・スタッキング機能、パーツ・ネスティング機能 拡張編集機能 自動サポート生成機能 ジョブ統計レポートツール		
MP Auto ソフトウェア	ラピッドマニファクチャリング用の自動化ユーティリティ。 6000 MPIにのみ含まれます。			ラピッドマニファクチャリング用の自動化ユーティリティ。 7000 MPIにのみ含まれます。		
ネットワーク互換性	10/1000 Ethernet 4MBネットワーク対応			10/1000 Ethernet 4MBネットワーク対応		
3D Manage 推奨のクライアントPC スペック	Core 2 Duo 1.8 GHz, 4 GB RAM (OpenGL をサポートする、 128 MbのビデオRAMを搭載)			Core 2 Duo 1.8 GHz, 4 GB RAM (OpenGL をサポートする、 128 MbのビデオRAMを搭載)		
3D Manage クライアントOS	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7		
入力データ形式	STL と SLC	STL と SLC	STL と SLC	STL と SLC	STL と SLC	STL と SLC
操作環境温度	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
騒音レベル	約 65 dBa 未満 (動作時)			約 65 dBa 未満 (動作時)		
推奨オプションアクセサリ	2次硬化機器、洗浄機器 & テーブル、カートステーション			2次硬化機器、カートステーション		
認証	CE	CE	CE	CE	CE	CE

