

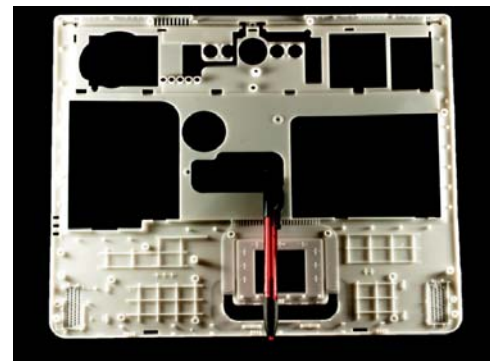
# Einfache Bedienung

Genauigkeit

SLA® Qualität



Hochgenaue und präzise  
Professional 3D Drucker



# ProJet® 6000 & 7000 Professional 3D Drucker

Die ProJet® 6000 und 7000 Crossover Drucker verbinden die Bedienerfreundlichkeit der 3D Drucker mit der Teilequalität und Genauigkeit der Stereolithografie.

Die ProJet® Crossover Drucker gibt es in zwei Größen und drei Auflösungsmodi. Eine breite Palette an VisiJet® Materialien werden in dem Drucker eingesetzt: vom robusten, über flexibles, schwarzes und transparentes Material bis hin zu Dental-, Schmuck- und Hochtemperaturmaterialien.



## VORTEILE DER PROJET® 6000 & 7000

- Drucken Sie Teile höchster Qualität
- Direkt für Produktionsanwendungen
- Wirtschaftlich in Anschaffung und Betrieb
- Einfache Bedienung durch intuitiven Touch-Screen
- Breite Auswahl an Funktionswerkstoffen



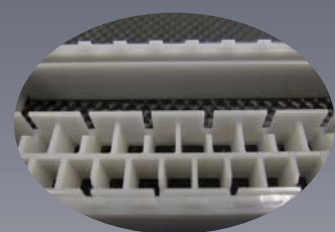
### VisiJet® Flex

- Eigenschaften und Aussehen von Polypropylen
- Weisser Kunststoff
- Hohe Elastizität und Formbeständigkeit
- Hohe Detailwiedergabe und Genauigkeit
- Optimal für Schnappverschlüsse



### VisiJet® Clear

- Eigenschaften und Aussehen von Polykarbonat
- Glasklar
- Belastbar und steiff
- Geeignet für USP Klasse VI\*
- Besonders geeignet für Transparente Baugruppen
- Hervorragend geeignet für QuickCast™ verlorene Modelle für den Feinguss



### VisiJet® Tough

- Eigenschaften wie PP/ABS
- Grauer Kunststoff
- Außerordentliche Langlebigkeit und Stoßfestigkeit
- Optimal für Form-, Pass- und Funktionsprototypen
- Urformen für den RTVSilikonguss bei Raumtemperatur



### VisiJet® Black

- Aussehen und Haptik wie ABS
- Schwarzes Material
- Hohe Festigkeit und gute Formbeständigkeit
- Besonders geeignet für Prototypen in der Automobil- und Konsumgüterindustrie
- Optimal für Elektronikgehäuse

# VisiJet® Materialien

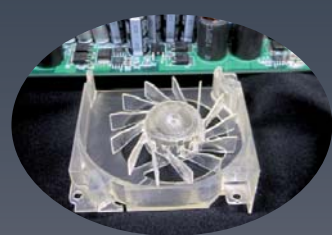
## Für ProJet™ 6000 & 7000 Drucker

Die große Bandbreite an funktionellen VisiJet Materialien liefert robuste Qualitätsbauteile für eine Vielzahl von Anwendungen bis hin zur direkten Fertigung.

Eigenschaften	ASTM	VisiJet® Flex	VisiJet® Tough	VisiJet® Clear	VisiJet® Black	VisiJet® HI-Temp	VisiJet® e-Stone™	VisiJet® Jewel
Zusammensetzung		----- UV-härtendes Material -----						
Farbe		Weiss	Grau	Transparent	Schwarz	Bernstein transp.	Pfirsichfarben	Blau
Füllmenge Kartusche		2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter
Spez. Gewicht (flüssig) bei 25°C		1,14 g/cm <sup>3</sup>	1,13 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,13 g/cm <sup>3</sup>	1,17 g/cm <sup>3</sup>	1,13 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Spez. Gewicht (fest) bei 25°C		1,19 g/cm <sup>3</sup>	1,19 g/cm <sup>3</sup>	1,17 g/cm <sup>3</sup>	1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,23 g/cm <sup>3</sup>	1,19 g/cm <sup>3</sup>	1,18 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit	D 638	38 MPa	41 MPa	52 MPa	45 MPa	66 MPa	38 MPa	40 MPa
Elastizitätsmodul	D 638	1620 MPa	1890 MPa	2560 MPa	2150 MPa	3390 MPa	1630 MPa	1910 MPa
Bruchdehnung	D 638	16 %	18 %	6 %	5 %	6 %	17 %	12 %
Bruchfestigkeit	D 790	57 MPa	62 MPa	83 MPa	76 MPa	112 MPa	57 MPa	61 MPa
Biegefestigkeit	D 790	1420 MPa	1850 MPa	2330 MPa	2350 MPa	3080 MPa	1550 MPa	1824 MPa
Kerbschlagfestigkeit	D 256	22 J/m	44 J/m	46 J/m	47 J/m	26 J/m	22 J/m	45 J/m
Wärmeformbeständigkeit (HDT) bei 0,45 MPa	D 648	61 °C	62 °C	51 °C	54 °C	65/130 °C**	61 °C	38 °C
HDT bei 1,82 MPa	D 648	53 °C	54 °C	50 °C	51 °C	57/110 °C**	53 °C	32 °C
Shore D Härte		80	86	85	86	86	80	72
Glasübergangstemperatur	DMA, E''	60 °C	52 °C	70 °C	62 °C	62/132 °C**	60 °C	58 °C
Zertifiziert nach USP Klasse VI*		Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
ProJet Modellreihe		SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	MP	SD, HD, MP

\*Haftungsausschluss: Es liegt in der Verantwortung jedes Kunden sicherzustellen, dass der Einsatz jeglichen USP Klasse VI zertifizierten VisiJet® Materials sicher, rechtmäßig und für den konkreten Verwendungszweck geeignet ist. Kunden sollten Ihre eigenen Testverfahren durchführen, um dies sicherzustellen.

\*\* Nach thermischer Nachbehandlung bei 160 °C



### VisiJet® HI-Temp

- Hitzebeständigkeit von 130°C+
- Transluzent
- Feuchtigkeits- und chemikalienresistent bei hoher Biegesteifheit
- Langzeitstabile Eigenschaften
- Optimal für Anwendungen im Motorraum



### VisiJet® Jewel

- Direkter Abguß von verlorenen Modellen
- Kontrastreiche blaue Farbe
- Reduzieren Sie Kosten und beschleunigen Sie die Fertigung mit Stone-in-Place Abgüssen
- Modelle mit feinsten Detailwiedergabe
- Hervorragende Auflösung und Genauigkeit



### VisiJet® e-Stone™

- Höchste Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Kontrastreich, pfirsichfarben, ersetzt Gips
- Optimal für Kronen und Brückenrestorationen
- Arbeitsmodelle für Teilprothesen
- Orthodontische Tiefziehhandwendungen



ProJet® SD 6000



ProJet® HD 6000



ProJet® MP 6000



ProJet® SD 7000



ProJet® HD 7000



ProJet® MP 7000

EIGENSCHAFTEN						
Netto Bauvolumen (xyz)						
Groß	-----	250 x 250 x 250 mm	-----	-----	380 x 380 x 250 mm	-----
Mittel	-----	250 x 250 x 125 mm	-----	-----	n.v.	-----
Klein	-----	250 x 250 x 50 mm	-----	-----	380 x 380 x 50 mm	-----
Verfügbare Auflösung						
HD: 0,125 mm, 0,125 mm Schichten	●	●	●	●	●	●
UHD: 0,125 mm, 0,100 mm Schichten	●	●	●	●	●	●
XHD: 0,075 mm, 0,050 mm Schichten		●	●		●	●
Genauigkeit			0,1 - 0,2 % des Teil-Abmaß.			
	Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Postprozessor Einstellungen.					
Materialien						
VisiJet® Flex	●	●	●	●	●	●
VisiJet® Tough	●	●	●	●	●	●
VisiJet® Clear	●	●	●	●	●	●
VisiJet® Black	●	●	●	●	●	●
VisiJet® HiTemp	●	●	●	●	●	●
VisiJet® e-Stone™			●			●
VisiJet® Jewel	●	●	●	●	●	●
Materialverpackung	Material wird in tropffreien 2,0 kg Kartuschen geliefert. Zwischen zwei Bauvorgängen füllt der Drucker automatisch Material nach.					
Spannungsversorgung	100-240 VAC, 50/60 Hz, Einzelphase, 750 W					
Maße (LxBxH)						
Drucker inkl. Verpackung	-----	1676 x 889 x 2006 mm	-----	-----	1860 x 982 x 2070 mm	-----
Drucker ohne Verpackung	-----	787 x 737 x 1829 mm	-----	-----	984 x 854 x 1829 mm	-----
Gewicht						
Drucker inkl. Verpackung	-----	272 kg	-----	-----	363 kg	-----
Drucker ohne Verpackung	-----	181 kg	-----	-----	272 kg	-----
3D Manage Software	Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen- und Warteschlangen Management; Automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge; Teile-Stapel- und Verschachtelungsfunktion; Umfangreiche Teiledaten-Bearbeitungswerkzeuge; Automatische Support-Erzeugung; Jobstatistik.					
MP Auto Software	Automatisierungsfunktionen für den Rapid Manufacturing Einsatz. Nur Bestandteil des ProJet® MP 6000 und MP 7000.					
Netzwerkcompatibilität	Netzwerkfähig mit 10/100 Ethernet Schnittstelle 4MB					
3D Manage Hardware Voraussetzung	Core 2 Duo 1.8 GHz mit 4 GB RAM (OpenGL support 128 Mb video RAM)					
3D Manage Betriebssystem	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7					
Unterstützte Datei-Formate	-----	STL und SLC	-----	-----	STL und SLC	-----
Umgebungs-Temperatur	-----	18-28 °C	-----	-----	18-28 °C	-----
Geräuschpegel	-----	< 65 dBa geschätzt	-----	-----	< 65 dBa geschätzt	-----
Zertifikate	-----	CE	-----	-----	CE	-----

